

PORTE
PORTONI E
FINESTRE
INDUSTRIALI



PORTONE CARRABILE A LIBRO

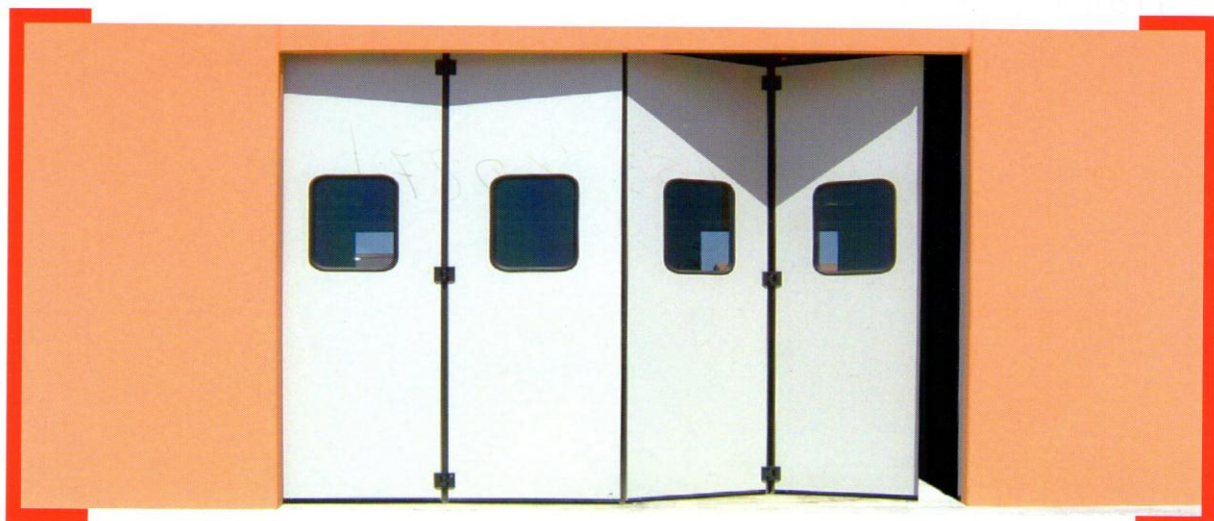
con doppio o unico impacchettamento a seconda della tipologia scelta, è composto da ante autoportanti rivestite in lamiera di acciaio preverniciata liscia. La struttura interna alle ante è realizzata in tubolare di acciaio zincato; i pannelli hanno spessore 50 mm. e sono coibentati con materiale coibente, completi di **guarnizioni salvadita in EPDM** poste a pressione tra le singole ante, e spazzole perimetrali al portone in nylon. Realizzati con apertura delle ante a scomparsa (in presenza di spazi sufficienti lateralmente).

PORTONE SEZIONALE

in versione **industriale** è realizzato da pannelli composti da due lamiere con interposto poliuretano, spessore totale della parete 40 mm., di colore **"Bianco 131/20 sia internamente che esternamente"**.

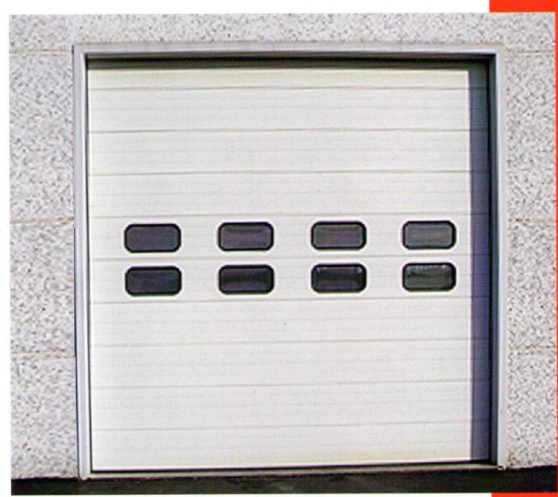
Il manto scorre lungo delle guide poste lateralmente e che nel loro proseguo sono ancorate al soffitto del fabbricato. Il bilanciamento del peso è garantito da delle molle di torsione poste nella parte alta del portone stesso e che opportunamente tarate garantiscono lo scorrimento del manto. L'intera struttura dispone di guarnizioni in EPDM laterali, guarnizione tubolare inferiore e guarnizioni a labbro superiore vanno ad incontrarsi nell'architrave. Tutti gli accessori del portone (guide, cerniere, viti etc...) sono rigorosamente zincati a caldo e quindi inattaccabili da qualsiasi agente atmosferico.





*Immagine in alto:
portone a libro standard*

*Immagine in basso:
portone a libro
con rivestimento ALUCOBOND*





*Immagini in alto:
finestre a nastro
montate su pannelli prefabbricati*



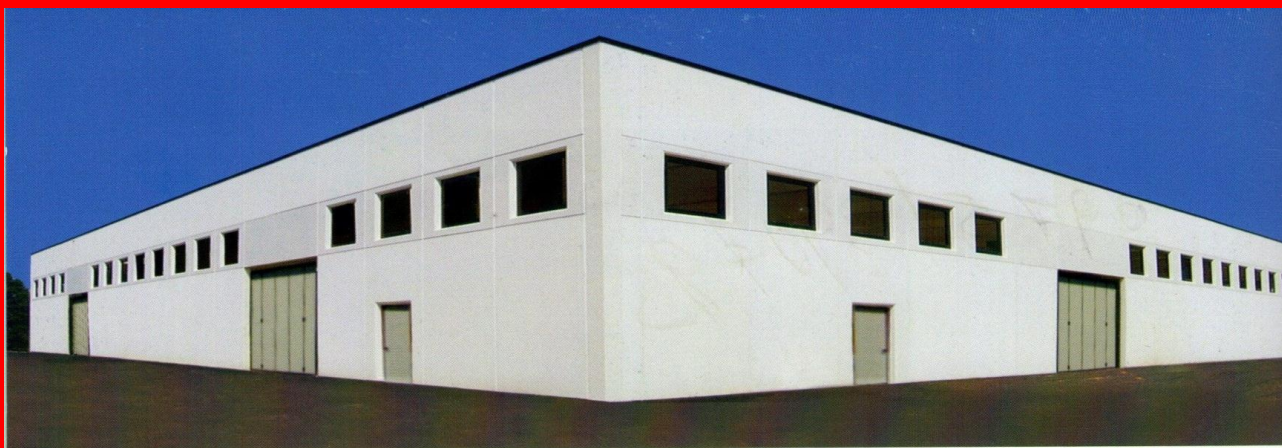
*Immagine in alto:
finestre incassate
su pannelli prefabbricati*





*Immagine in alto:
finestre incassate
su pannelli prefabbricati*

*Immagini in basso:
reparti di fabbricazione*



FINESTRE IN TAGLIO TERMICO

I serramenti sono costruiti con l'impiego di profilati in lega di alluminio ed appartengono alla serie **a taglio termico**. I profili metallici sono estrusi in lega primaria di alluminio EN AW-6060.

Il trattamento superficiale è realizzato presso impianti omologati secondo le direttive tecniche del marchio di qualità **Qualicoat** per la verniciatura e **Qualanod** per l'ossidazione anodica.

Inoltre la verniciatura possiede le proprietà previste dalla norma **UNI 9983**, mentre l'ossidazione anodica quelle previste dalla **UNI 10681**.

La larghezza del telaio fisso è di 50 mm., mentre l'anta a sormonto di porte e finestre (all'interno) misura 60 mm.

Come si può notare dalle foto ai lati i serramenti possono essere montati a battuta oppure con il coperchio di rifinitura da noi appositamente realizzato, consentendo un **perfetto adattamento alla struttura prefabbricata** e ricoprendo il bordo del pannello sul lato interno ed esterno.

*Immagini:
finestre incassate
in varie tipologie di colori*

